

Технічна Інструкція

StoPur IB 500

Поліуретанове
твердоеластичне покриття



Характеристика

- Застосування**
- для інтер'єрного застосування
 - кольорове покриття для виконання промислових покриттів
 - для цементних основ
 - можна використовувати на асфальті

- Властивості**
- перекриває статичні тріщини
 - твердоеластична
 - для поверхонь із інтенсивним рухом пішоходів та транспортних засобів
 - стійка

- Вигляд**
- глянець

- Специфікація**
- чутлива до вологи під час затвердіння
 - відповідає стандарту EN 1504-2
 - відповідає стандарту EN 13813

Технічні дані

Критерій	Стандарт	Значення	Інформація
Адгезія (28 днів)	EN 1542	> 2,0 MPa	
В'язкість (при 23 °C)	PN-EN ISO 3219	1.800 - 2.700 mPa.s	Суміш
Твердість в шкалі Shore'a D	DIN 53505-D/EN ISO 868	59 - 65	
Густина (змішування 23 °C)	PN-EN ISO 2811	1,43 - 1,52 g/cm ³	
Стійкість до стирання перевірена за допомогою Taber	EN ISO 5470-1	52 mg	CS 10/1000U/1000g, ok.

Подані параметри є середніми або приблизними значеннями. Завдяки використанню в наших продуктах натуральної сировини фактичні значення в окремих партіях можуть дещо відрізнятись, однак це не впливає на якісні характеристики товару.

Основа

Вимоги Вимоги до бетонної основи:

Технічна Інструкція

StoPur IB 500

Основа повинна бути міцною та не містити антиадгезивних речовин.
Видалити - будь - які слабкі шари бетону.
Основа - суха , в залежності від класу бетону.
Вологість основи, вимірюється за допомогою приладу CM , повинна бути не більше 4 % для класу бетону C 30/37 і максимум 3 % для бетону C 35/45.
Для асфальту 75% наповнювачів повинні бути відкритими.
Температура основи вище +10 °C та +3° C вище точки роси.
Середнє значення на відрив - 1,5 N/mm²
Мінімальне значення на відрив - 1,0 N/mm²

Підготовка основи:
Основа повинна підготуватися за допомогою - дробеструйної обробки бетону, або фрезерування із подальшим дробеструєнням.

Нанесення

Умови застосування

Відносна вологість повітря під час нанесення покриття, та під час фази затвердіння не повинна перевищувати 70%

Температура

Мінімальна температура: +10 °C
Максимальна температура: +30 °C

Час життя

при +10 C: пр. 70 хвилин
при +20 °C: пр. 40 хвилин
при +30 °C: пр. 25 хвилин
Можливість нанесення наступного шару:
при +10 °C: пр. 24 години
при +20 °C: пр. 16 годин
при +30 °C: пр. 12 годин

Пропорція змішування

компонент А : компонент В = 100,0 : 23,0 вагові частини

Приготування матеріалу

Компонент А та компонент В поставляються у правильному співвідношенні , їх необхідно вимішувати відповідно до інструкції:
Перемішайте компонент А , а потім додайте весь компонент В.
Ретельно перемішайте за допомогою мішалки (максимум 300 об/хв) до утворення однорідної маси без грудочок. Обов'язково ретельно перемішайте на дні ємності та по боках , щоб ретельно розподілити затвердзувач.
Час перемішування матеріалів становить не менше 3 хвилини.
Після перемішування перелийте в чисту ємність і знову перемішайте.
Не використовувати заводської тари!
Температура окремих компонентів під час змішування не повинна бути нижчою ніж +15 °C.

Технічна Інструкція

StoPur IB 500

Розхід	Область застосування	Пр. розхід
	на мм товщини шару (без наповнювача)	1,4 kg/m ²
	Витрата матеріалу, залежить від нанесення, основи та консистенції. Наведені значення розходу є лише орієнтовними. Точні значення розходу необхідно визначати для кожного об'єкту індивідуально.	
Структура покриття	Покриття для промислових підлог на асфальті, середнє механічне навантаження 1. Підготовка основи 2. Грунтівка StoPur IB 500 без наповнювача 3. Основний шар StoPur IB 500 4. Фінішний лак (опція) : StoPur WV 100/150/WV 200 або StoPox MS 200, 5. Захисне покриття StoDivers P 105/ StoDivers P 120 (додатково) Покриття для промислових покриттів основа - бетон, середнє механічне навантаження: 1. Підготовка основи - дробоструєння 2.Грунтування StoPox GH 205 3. Основний шар StoPur IB 500 4. Фінішний лак (опція):StoPur WV 100/150 WV 200 або StoPox MS 200 5. Захисне покриття StoDivers P 105/StoDivers P 120 (додатково)	
Нанесення	Покриття для промислових підлог на асфальті, із середнім механічним навантаженням. Вимоги до асфальту : (клас якості не менше IC 40 відповідно до EN 13813) 1. Підготовка основи - 75 % наповнювачів повинні бути відкритими, адгезія 1,5 N/mm² 2. Грунтовка StoPur IB 500 StoPur IB 500 (без наповнювачів) нанести по відкритих зернах основи - гумовим шпателем. У разі нерівності > 0,5 mm рекомендується застосувати вирівнюючу шпаклівку, зроблену у пропорції 1:0,3 піском 0,1 - 0,5 мм. Якщо протягом 24 годин не потрібно наносити наступний шар, обсіпте ґрунтувальний шар кварцовим піском 0,3 -0,8 мм або 0,1 -0,5 мм. Розхід: StoPur IB 500: приблизно 0,5 - 1,0 кг/м² , залежно від шорсткості основи. Кварцовий пісок 0,3 - 0,8 мм або 0,1 - 0,5 мм : приблизно 0,5 - 1,0 кг/м² 3. Фінішний шар StoPur IB 500 Нанести StoPur IB 500 за допомогою зубчастого шпателя (зубці 48 або 95 , каталог Sto), та відповітрити за допомогою кільчастого валика - навхрест. Для товщини шару > 1 mm до StoPur IB 500 можна додатково додати кварцовий пісок 0,1 - 0,5 мм (1 : 0,3 у вагових пропорціях).	

Технічна Інструкція

StoPur IB 500

Мінімальна товщина шару залежить від рівномірності основи та очікуваного зовнішнього вигляду. При товщині шару менше 0,5 мм, навіть на гладких основах, можуть мати проблему із текучістю.

Розхід StoPur IB 500 (без наповнювачів): приблизно 1,8 - 2,2 кг/м²

4. Фінішний лак (опція) StoPur WV 100/150/200 в кольорі або MS 200.

Щоб отримати глянсову, шовковисто-матову або матову поверхню, стійку до ультрафіолетових променів, нанесіть відповідний лак валиком, прокатуючи його навхрест.

Розхід пр. 0,15 - 0,2 кг/м²

5. Консервуюче покриття StoDivers P 105/ StoDivers P 120 (додатково). Тонкий шар консервуючого покриття рівномірно наноситься на чисту та затверділу смолу.

Матеріал носити вологим mopом. Зачекайте, поки основа висохне (приблизно 20 - 30 хвилин). Другий шар необхідно наносити перпендикулярно до першого. Необхідно суворо дотримуватися часу висихання між окремими робочими циклами. Залежно від очікуваного навантаження може знадобитися більше кількість робочих циклів.

Розхід: пр. 30 -50 мл/л² на робочий цикл.

Покриття для промислових підлог на основі - бетон із середнім механічним навантаженням.

1. Підготовка основи - дробоструєння бетонної основи.

2. Грунтування StoPox GH 205

Вилити змішаний матеріал StoPox GH 205 і розтягніть його гумовим ракелем до повного заповнення пор у бетоні, потім вирівняйте за допомогою валика або щітки. Уникайте калюж із матеріалу.

Якщо протягом 48 годин на покриття StoPur IB 500 не буде наноситися наступний шар, обсіпте свіжу ґрунтовку сухим кварцовим піском 0,1 - 0,5 мм (зерно біля зерна).

Розхід:

StoPox GH 205 : приблизно 0,3 -0,5 кг/м², залежно від шорсткості основи.

Кварцовий пісок 0,1 - 0,5 мм, приблизно 0,5 - 1,0 кг/м², у випадку якщо існує ризик капілярного підтягування води, нанесіть самовирівнюючий розчин, що складається з StoPox GH 205 та StoZuschlag KS (ступінь заповнення 1:2 за вагою).

Розхід

StoPox GH 205 : приблизно 0,6 кг/м² на мм товщини шару.

StoZuschlag KS: пр. 1,2 кг/м² на мм товщини шару. Товщина шару : мін. 1,5 мм

Технічна Інструкція

StoPur IB 500

3. Фінішне покриття StoPur IB 500

Нанесіть StoPur IB 500 за допомогою зубчастого шпателя (зубці 48 або 95 Sto) ,та відповірити за допомогою кільчастого валика - навхрест.Для товщини шару > 1 mm до StoPur IB 500 можна додатково додати кварцовий пісок 0,1 - 0,5 мм (1 : 0,3 у вагових пропорціях).

Мінімальна товщина шару залежить від рівномірності основи та очікуваного зовнішнього вигляду. При товщині шару менше 0,5 мм , навіть на гладких основах , можуть мати прблему із текучістю.

Розхід StoPur IB 500 (без наповнювачів): приблизно 1,8 - 2,2 кг/м²

4. Фінішний лак (опція) StoPur WV 100/150/200 в кольорі або MS 200.

Щоб отримати глясову, шовковисто - матову або матову поверхню , стійку до ультрафіолетових променів, нанесіть відповідний лак валиком, прокатуючи його навхрест.

Розхід пр. 0,15 - 0,2 кг/м²

5. Консервуюче покриття StoDivers P 105/ StoDivers P 120 (додатково). Тонкий шар консервуючого покриття рівномірно наноситься на чисту та затверділу смолу.

Матеріал носити вологим mopом . Зачекайте , поки основа висохне (приблизно 20 - 30 хвилин). Другий шар необхідно наносити перпендикулярно до першого. Необхідно суворо дотримуватися часу висихання між окремими робочими циклами. Залежно від очікуваного навантаження може знадобитися більше кількість робочих циклів.

Розхід: пр. 30 -50 мл/л² на робочий цикл.

Інформація:

Уникайте прямих сонячних променів, високих температур та протягів під час нанесення.

Рівень полиску матових покриттів, таких як StoPur WV 150 , StoPur WV 200 та StoPox MS 200, можна легко підвищити за допомогою технічного обслуговування StoDivers P 105/120.

StoPur IB 500 має властивість сильно жовтіти під впливом УФ - випромінювання.

Особливо це стосується світлих відтінків. Отже, буде видно виправлення та стик до існуючих покриттів.

Завдяки відповідному фінішному шару можна збільшити стійкість до УФ - променів.

Застосовуючи поліуретани, пам'ятайте, що матеріал не повинен контактувати з водою під час обробки та у фазі затвердіння, оскільки це може призвести до утворення піни.

Технічна Інструкція

StoPur IB 500

Очистка інструментів	Одразу після використання помити StoDivers EV 100.
----------------------	--

Інформація	Додаткову інформацію можна знайти на www.stocretec.de (товари).
------------	---

Доставка

Колір	кольори відповідно до RAL
-------	---------------------------

Артикул	Кількість
09348/001	StoPur IB 500 Set кольоровий
	30 kg Set

Зберігання

Умови зберігання	Берегти від вологи, морозу та безпосереднього сонячного проміння
------------------	--

Термін придатності	Вкзано в оригінальні упаковці.
--------------------	--------------------------------

Позначення

Група товарів	Покриття
---------------	----------

Безпека	Відповідно до чинної директиви ЄС, даний продукт підлягає маркуванню.
---------	---

При необхідності разом із першою доставкою ви отримаєте паспорт безпеки небезпечних речовин для країн ЄС.

Будь ласка, прочитайте опис користування, зберігання та утилізації виробу.

Технічна Інструкція

StoPur IB 500

Загальна інформація

Надана інформація та дані стосується стандартних програм та базуються на нашому досвіді. Вони не звільняють користувача від обов'язку самостійно перевіряти придатність та застосування продукту.

Використання, яке не вказане в даній технічній інструкції, дозволяється лише після консультації з технічним відділом. У разі відсутності такого дозволу використання відбувається на власний ризик користувача.

Особливо це стосується в поєднанні з іншими продуктами та системами.

З опублікуванням нових Технічних Інструкцій усі існуючі Технічні Інструкції стають недейсними. Ви можете знайти актуальну версію - онлайн.

Sto
80300, Жовква
Лісна 2В
www.sto-ukraine.com
stoexpert.ukraine@gmail.com