

Технічний лист

StoColor Supermatt

Перевірена на вміст шкідливих речовин, ультра-матова кремне-золева фарба на силіконовій основі для внутрішніх робіт, клас вологого стирання 1 і покриваності 2 відповідність до EN 13300



Характеристика

Застосування

- для внутрішніх робіт
- як ультра-матова кремне-золева фарба несприйнятлива до змін світла поверхонь стін і стель

- дуже добре підходить для виправлень
- дуже хороша покривельна здатність
- дуже високий рівень білизни
- стійка до поверхневих дезінфікуючих засобів
- не містить розчинників і пластифікаторів, з низьким рівнем шкідливих викидів
- знак TÜV, контролюється сторонньою організацією
- не містить субстанцій, активно сприяють утворенню «ефекту туману» ("Fogging Effekt")

Зовнішній вигляд:

- глибоко матова у відповідності до EN 13300

Технічні дані

Критерій	Норма/ правила проведення випробувань	Значення/ одиниця	Вказівки
Щільність	EN ISO 2811	1,50 - 1,60 г/см ³	
Вихід	EN 13300	7 м ² /л	
Глянець	EN 13300	глибоко матова	
Стійкість до вологого стирання	EN 13300	клас 1	
Покривельна здатність	EN 13300	клас 2	
Максимальний розмір зерна	EN 13300	дрібний	

При вказівці значень бралися середні або приблизні значення. У зв'язку з використанням в наших продуктах природної сировини певні показники в окремій партії можуть незначно відрізнятися без шкоди для якості продукту.

Поверхня основи

Вимоги

Основа повинна бути твердою, сухою, чистою і міцною, а також вільною від відшарування, вицвілої фарби. Волога або не повністю зв'язані шари можуть привести при подальших покриттях до таких дефектів, як утворення пухирів, тріщин. Тому не слід наносити фарбу на вологі і брудні основи.

Підготовка

Старі основи: відшарувані фрагменти фарби, а також не міцні старі покриття слід видалити (механічно або розчином для видалення лакофарбового покриття).

Технічний лист

StoColor Supermatt

Штукатурка групи PG II + III: Міцні підстави з нормальним рівнем поглинання можна покривати без попереднього підготовки. Пористі, піщані штукатурки з високим рівнем поглинання слід попередньо прогрунтувати StoPrim Plex.

Гіпсові і готові до використання штукатурки групи PG IV (за винятком групи IV d) + V потрібно прогрунтувати StoPrim Plex.

Гіпсові пазогребневі плити: плити з високим рівнем поглинання слід попередньо прогрунтувати StoPrim Plex.

Листи гіпсокартону: поверхню гіпсокартону включаючи відшліфовану шпаклівку слід підготувати за допомогою StoPrim Plex.

При виявленні пожовтіння необхідно використати сворити ізолююче покриття за допомогою StoPrim Isol (див. BFS-листок №12). Відповідно до даних виробників гіпсокартону, на аркушах гіпсокартону, які довгий час були підвержені впливу сонячного світла, можуть спостерігатися зміни кольору, як самого картону, так і наступних шарів штукатурки фарби. Щоб оцінити вірогідність цієї небезпеки, рекомендується здійснити пробне фарбування декількох областей листів гіпсокартону, включаючи зашпакльовані області. Фарбування, що запобігає появі волосяних тріщин відповідно до VOB частина C, DIN 18363, абзац 3.2.1.2, забезпечується армуванням всієї поверхні, наприклад, за допомогою StoTap Pro 100 S або StoTap Pro 100 P.

Бетон: забруднення від масла для опалубки, жиру і парафіну потрібно видалити. Порожнечі і раковини замазати StoLevell In Z і прогрунтувати StoPrim Plex.

Пористий бетон:

прогрунтувати StoPrim Plex і зашпаклювати до отримання гладкої поверхності.
Цегляна стіна: прогрунтувати StoPrim Plex.

Дерев'яні, тверді деревоволокнисті, деревостружкові та фанерні плити потрібно прогрунтувати StoPrim Plex або Sto-Aquagrund.

Міцні основи: матові поверхні з низьким рівнем вологопоглинання можна покривати напряду. Глянцеві і лаковані поверхні слід зробити шорсткими і обробити StoPrim Color. Старі основи з високим рівнем поглинання, покриті водоемульсійною фарбою, слід прогрунтувати StoPrim Plex.

Старі основи, вкриті вапняною і мінеральною фарбою слід очистити від попередньої фарби і від пилу. Прогрунтувати StoPrim Plex.

Основи, покриті клейовою фарбою: ґрунтовно промити і обробити ґрунтівкою.

Технічний лист

StoColor Supermatt

Залишки шпалер повністю видалити. Змити залишки клею і паперу. Порожнечі замазати StoLevell In Fill і обробити далі відповідним чином.

Уражені пліснявою поверхні: видалити шар цвілі за допомогою мокрого очищення (наприклад, щіткою або скребком). Потім обробити StoPrim Fungal. Грунтівка в залежності від типу і стану поверхності.

Поверхні з плямами від нікотину, води, сажі або жиру: поверхню промити водою з додаванням хімії, що розчиняє жир, добре просушити і зачистити. Нанести ізолюючий шар грунтівки StoPrim Isol, в залежності від стану може знадобитися повторна грунтівка.

При фарбуванні акрилових герметиків і наповнювачів швів через їхню високу еластичність на них можуть утворюватися тріщини і / або з'являтися зміни в кольорі фарби. У зв'язку з цим, що на ринку представлено безліч різних продуктів в кожному конкретному випадку потрібно проводити власні випробування для оцінки адгезії.

Перераховані технології вказівки не звільняють клієнта від самостійної перевірки і оцінки основи.

Температура використання	Мінімальна температура повітря, матеріалу і поверхні основи: +5 ° C		
Підготовка матеріалу	<p>Для проміжного покриття розбавити макс. 5% води. Для фінішного покриття розбавити макс. 5% води.</p> <p>Розводиться водою до робочої консистенції. Перед застосуванням ретельно перемішати. При нанесенні машинним способом подача води мусить бути відрегульована в залежності від конкретного агрегату / насосу. Інтенсивним кольорам потрібно, як правило, менше води для оптимізації консистенції матеріалу. У надто розбавленого матеріалу погіршуються властивості і якості (наприклад, покривельна здатність, колір).</p>		
Розхід	Метод застосування	Приблизний розхід	
	На кожен прохід	0,13 - 0,15	л/м ²
	Витрата матеріалу крім іншого залежить від особливостей застосування, поверхні і консистенції. Наведені дані по витраті представляють собою лише орієнтовні значення. Точні дані по витраті слід при необхідності визначати на об'єкті.		
Структура покриття	<p>Грунтування поверхні: в залежності від типу і стану поверхні.</p> <p>Проміжний шар: StoColor Top</p> <p>Фінішний шар: StoColor Top</p> <p>Залежно від обраного колірного тону і типу основи може знадобитися нанесення додаткових шарів.</p>		

Технічний лист

StoColor Supermatt

Нанесення	<p>Вручну, валиком, безповітряним методом</p> <p>Щоб уникнути утворення переходів нанесення на поверхні потрібно працювати методом «мокрим по мокрому».</p> <p>Розпилення безповітряним методом: Форсунка: 0,018 " - 0,026" Тиск: 150 - 180 bar. Кут форсунок: 50 ° Розведення: приблизно 5% води</p>
Висихання, затвердіння, повторна обробка	<p>Висихає і може експлуатуватися: приблизно через 3-4 дня.</p> <p>При високій відносній вологості повітря і / або низькій температурі процес висихання відповідно сповільнюється.</p> <p>При температурі повітря і поверхні + 20 ° C і 65% відносної вологості повітря: подальша обробка приблизно через 6 годин.</p>
Очистка інструменту	<p>Відразу після використання промити водою.</p>
Вказівки, рекомендації, спеціальне, інше	<p>Вказівки по висиханню: передбачені виробниками гіпсокартону гіпсові шпаклівки можуть демонструвати особливу сприйнятливості до вологи. Ця сприйнятливості може привести до утворення міхурів, здуття шпаклівки і відшарування покриття. У зв'язку з цим потрібно забезпечити високу провітрюваність приміщення перед нанесенням, щоб основа була сухою.</p>
Поставка	
Колір	<p>Білий, старо-білий AW11 / AW15, STH01 (RAL 9010), STH02 (NCS S 0500N), STH04 (RAL 9016), обмежено колірується відповідно до системи «StoColor»</p> <p>«Ефект листа»: при механічному навантаженні на поверхню в темних, інтенсивних тонах завдяки використанню натуральних наповнювачів в цих місцях може спостерігатися освітлення кольору. На якість і функціональність матеріалу це не впливає. При діамантових або інтенсивних колірних відтінках ми рекомендуємо клас вологого стирання 1 і середній рівень глясовості або глясову поверхню (StoColor Opticryl Satinmatt / Satin / Gloss). Завдяки цьому можна добитися підвищення м'якочої здатності поверхні і стійкості до механічних навантажень в інтенсивно відвідуваних місцях.</p> <p>Точність колірного відтінку: в зв'язку з хімічними та / або фізичними процесами схоплювання при різних умовах на об'єкті неможливо гарантувати рівномірну точність колірного відтінку і відсутність плям, особливо при:</p> <ul style="list-style-type: none"> а) нерівномірності поглинання основи б) різної вологості по поверхні основи в) якщо різниться лужність в компонентах основи. <p>Вказівка: через пігментні пасти в продукт потрапляє незначна кількість розчинника.</p> <p>Сліди від виправлення дефектів, ремонту або доробок на поверхні залежать від багатьох факторів, і тому відповідно до BFS-листком № 25 є неминучими, навіть при використанні з витратними матеріалами.</p>

Технічний лист

StoColor Supermatt

Колірування	Ручне колірування при допомозі 1% StoTint Aqua.	
Упакування	Відро	
Зберігання		
Умови зберігання	Зберігати в щільно закритій тарі. Березти від морозу.	
Термін зберігання	Найкраща якість гарантується в оригінальній упаковці протягом терміну зберігання. Ця інформація вказується в номері партії на упаковці. Розшифровка номера партії: Цифра 1 = остання цифра року, цифри 2 + 3 = місяць. Приклад: 301-20403-01 - термін зберігання до кінця січня 2013 р	
Висновки / допуски технічної експертизи		
	P-BWU03-I-16.4.50	StoTex Avantgarde, Signet, Classic / StoTap Pro und StoTap Pro, Infinity з фарбувальними покриттями - клас будівельного матеріалу A2 Загальний сертифікат будівельного нагляду випробування
	TÜV StoColor Supermatt	Перевірено на наявність шкідливих речовин. Оцінка рівня шкідливих виділень
	TÜV StoColor Supermatt	Стійкість до дезінфікуючих засобів. Оцінка стійкості до поверхневих дезінфікуючих засобів
Позначення		
Склад	Відповідно до інструкцій VdL будівельний склад для покриття, полімерна дисперсія, диоксид титану, силікатні наповнювачі, карбонат кальцію, вода, добавки, консервант	
Код GIS	M-SF01 фарби на основі силіконових смол, водорозчинні	
Безпека	Будь ласка, беріть до уваги листок безпеки.	

Технічний лист

StoColor Supermatt

Особливі вказівки

Інформація та дані в цьому технічному листі служать для забезпечення застосування звичайним цілям, і ґрунтуються на наших знаннях та досвіді. Однак, це не звільняє клієнта від самостійної перевірки продукту на придатність і правильність застосування. Застосування в областях не згаданих в даному технічному листі, може здійснюватися тільки після погодження. Без погодження Ви дієте під власну відповідальність. Особливо це стосується комбінацій з іншими продуктами.

З випуском нового Технічного листа все попередні технічні листи втрачають свою актуальність. Найновішу редакцію Ви можете знайти в Інтернеті.

Sto Expert

Лісна 2В
80300, Жовква

068 004 22 32
stoexpert.ukraine@gmail.com
www.sto-ukraine.com